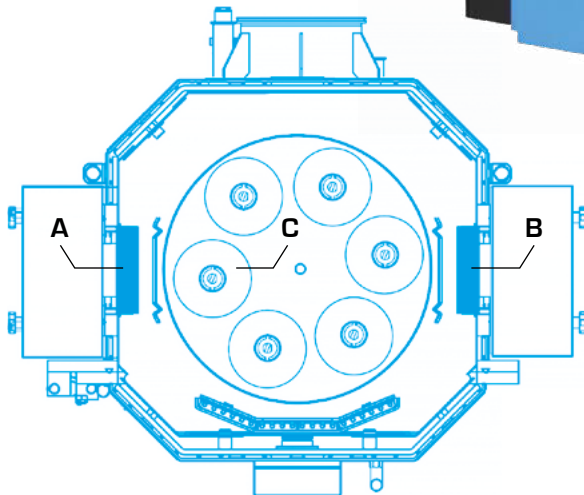


PLATIT® 11 - Series

711 DLC SPUTTER Anlage

- A Planar SPUTTER-Kathode
- B Planar SPUTTER-Kathode
- C Karussell



Die PL711 ist eine kompakte SPUTTER-Beschichtungsanlage auf Basis der HiPIMS-Technologie (High Power Impulse Magnetron SPUTTERING). Sie verfügt über zwei Planare HiPIMS-Kathoden und erlaubt die Abscheidung von ausgewählten Nitrid- und Kohlenstoffschichten (DLC2) mittels hochproduktiver Prozesse.

Eingesetzte Technologie:

- 2 × Planare SPUTTER-Kathoden mit HiPIMS-Technologie
- Dichtes Plasma mit hoher Ionisation im Karussell erzeugt homogene Schichten und eine hohe Beschichtungsrate. Beschichtungen aus der PL711 liefern exzellent glatte Oberflächen bei gleichzeitig hoher Dichte, Härte und hervorragender Haftung.

PLATITE®



Targets
2



Signature Coatings



Cycle
≥ 8,5 h



Max. Load
250 kg



Solution
Turnkey



Service
Worldwide



711 DLC SPUTTER Anlage

Spezifikation

Eingesetzte Ätzverfahren:

LGD® (Lateral Glow Discharge)
Plasma-Ätzen mit Argon, Glimmentladung
Metall-Ionenbeschuss (Ti, Cr)

Abscheidungsarten:

- SPUTTER Nitrid-Beschichtungen
 - Reaktive und nicht-reaktive Prozesse
 - Targets: Ti, Cr
 - Beschichtungstemperatur bis zu 350°C
- SPUTTER Cr und PECVD a-C:H:Si
 - DLC2 (PECVD)
 - Targets: Cr
 - Beschichtungstemperatur: 180–220 [°C]

Beladung und Zykluszeiten:

- Max. Beschichtungsvolumen: $\varnothing 600 \times H 805$ [mm]
- Max. Beschichtungshöhe mit definierter Schichtdicke: 500 mm
- Max. Beladung: 250 kg, höheres Gewicht auf Anfrage

2 Chargen/ Tag bei*:

Schaftwerkzeuge (2 μm):	$\varnothing 8 \times 70$ [mm]	DLC2	540 Stück	8,5h
Stempel und Matrizen (3 μm):	$\leq \varnothing 150 \times 150$ [mm]	CrN	12 Stück	12h
Bewegliche Formteile (3 μm):	$25 \times 150 \times 10$ [mm]	DLC2	72 Stück	9–10h

* Durchschnittliche Zykluszeiten in einer laufenden Produktion mit einer maximalen Anzahl von Kathoden im Einsatz.

Modulare Karussellsysteme:

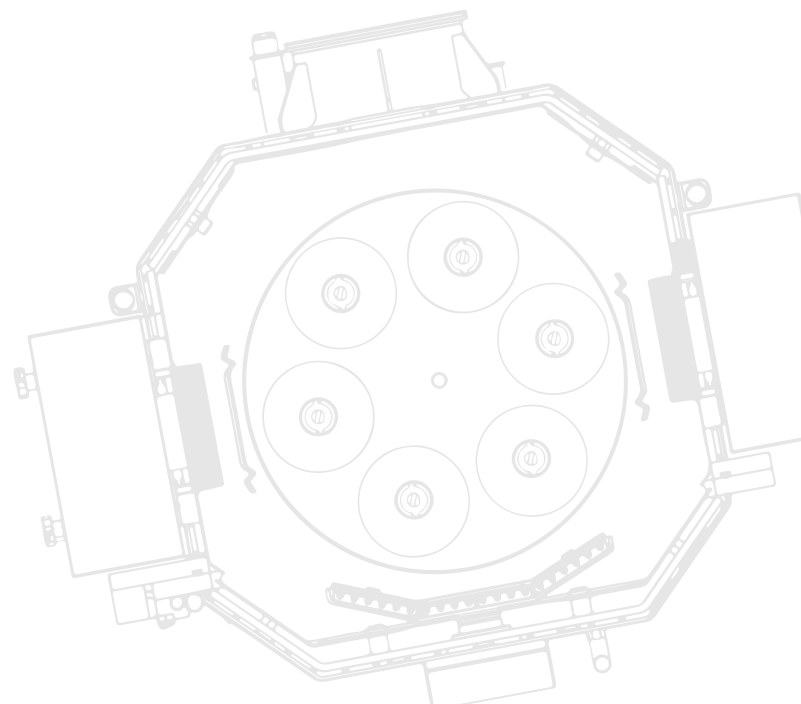
- 3 oder 6 oder 9 Achsen

Software:

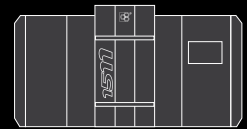
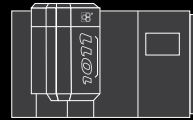
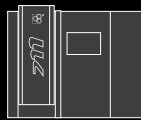
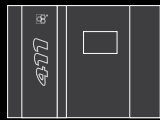
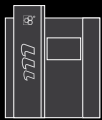
- Einfache Bedienung und Wartung
- PLATIT SmartSoftware (PC- und PLC-System)
- Moderner menügeführter Touchscreen
- Prozessvisualisierung in Echtzeit mit Datenaufzeichnung und -verwaltung
- Manuelle und automatische Prozesskontrolle
- Ferndiagnose und -wartung

Maschinendimensionen:




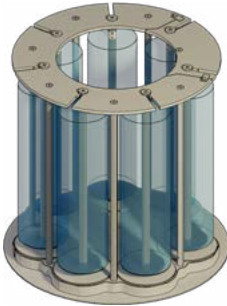

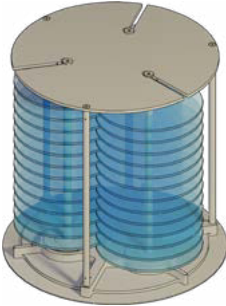
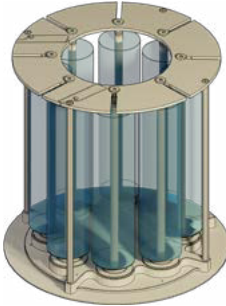


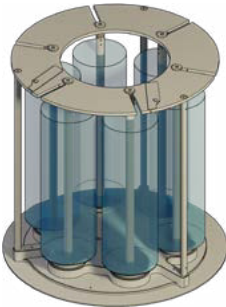
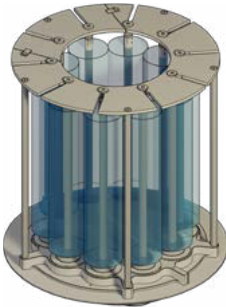
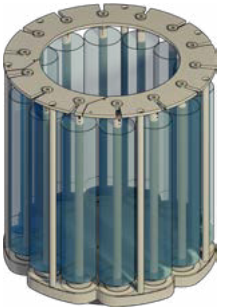
- Footprint: B 3.450 \times T 2.250 \times H 2.595 [mm]



11-SERIES ZUBEHÖR

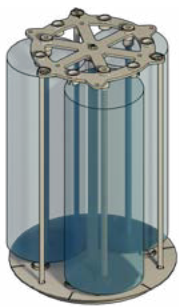


Karusselle

	111	411		
Max. Beschichtungshöhe	498 mm	500 mm		
	 <p>1-fach-Rotation D ≤ 355 mm</p>	 <p>1-fach-Rotation D ≤ 500 mm für Sägeblätter, D ≤ 460 mm für Stempel und Matrizen</p>	 <p>4 asymmetrische Achsen D3 ≤ 183 mm, D1 ≤ 250 mm</p>	 <p>7 Achsen für 3-fach-Rotation für Gearboxen D ≤ 143 mm</p>
	 <p>4 Achsen für kontinuierliche 3-fach-Rotation für Gearboxen D ≤ 143 mm</p>	 <p>3 Achsen für Sägeblätter mit Überlappung D ≤ 285 mm</p>	 <p>4/8 Achsen D4 ≤ 215 mm / D8 ≤ 115 mm</p>	 <p>6/12 Achsen D6 ≤ 145 mm / D12 ≤ 100 mm</p>
	 <p>10 Achsen für kontinuierliche 2-fach-Rotation D ≤ 77 mm</p>	 <p>3/6 Achsen D3 ≤ 220 mm / D6 ≤ 150 mm</p>	 <p>5/10 Achsen D5 ≤ 175 mm / D10 ≤ 94 mm</p>	 <p>14 Achsen D ≤ 85 mm</p>

711

805 mm



3 Achsen für Kickersystem
 $D \leq 270 \text{ mm}$



6 Achsen für Kickersystem oder Gearboxen
 $D \leq 150 \text{ mm}$



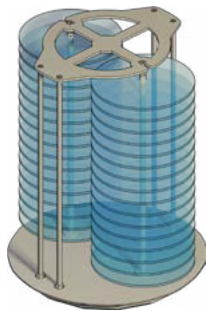
9 Achsen für Kickersystem
 $D \leq 95 \text{ mm}$

1011

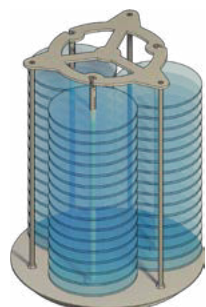
805 mm



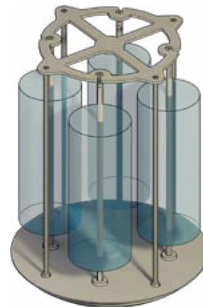
1-fach-Rotation
 $D \leq 700 \text{ mm}$



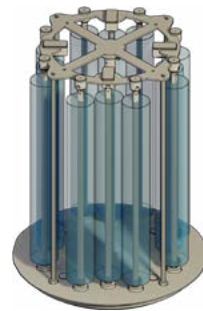
2 Achsen für Sägeblätter mit Überlappung
 $D \leq 450 \text{ mm}$



3 Achsen für Sägeblätter
 $D \leq 420 \text{ mm}$ mit Überlappung, $D \leq 250 \text{ mm}$ ohne Überlappung



4 Achsen für Kickersystem
 $D \leq 270 \text{ mm}$

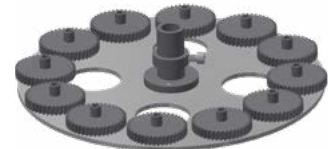


4/8/12 Achsen für Kickersystem
 $D \leq 170 \text{ mm}$



10 Achsen für Gearboxen
 $D \leq 143 \text{ mm}$

Halterung



Disk mit Zahnrädern



Gearbox für 3-fach-Rotation



Quad-Gearbox für 4-fach-Rotation

Beladungskapazitäten

Pi111

Werkzeug-Typ	Werkzeug Ø	Werkzeug Länge	Satelliten	Disks/ Satellit	Halte-rungen/ Disk	Werk-zeuge/ Halterung	Werk-zeuge/ Disk	Werk-zeuge/ Charge	Halte-rung
Schaft-werkzeug	6 mm	50 mm	4	4	5	9	45	720	G
	6 mm	50 mm	4	4	8	4	32	512	D
	6 mm	50 mm	4	4	18	1	18	288	A
	8 mm	60 mm	4	4	18	1	18	288	A
	10 mm	70 mm	4	4	18	1	18	288	A
	20 mm	100 mm	4	3	12	1	12	144	A
WSP*	12 mm	4 mm	4	38	18	1	684	2.736	C
Abwälz-fräser	80 mm	100 mm	4	4	1	1	1	16	F
	75 mm	100 mm	10	4	1	1	1	40	F

Pi411

Werkzeug-Typ	Werkzeug Ø	Werkzeug Länge	Satelliten	Disks/ Satellit	Halte-rungen/ Disk	Werk-zeuge/ Halterung	Werk-zeuge/ Disk	Werk-zeuge/ Charge	Halte-rung
Schaft-werkzeug	6 mm	50 mm	7	4	5	9	45	1.260	G
	6 mm	50 mm	7	4	8	4	32	896	D
	6 mm	50 mm	7	4	18	1	18	504	A
	8 mm	60 mm	7	4	18	1	18	504	A
	10 mm	70 mm	7	4	18	1	18	504	A
	20 mm	100 mm	7	3	12	1	12	252	A
WSP*	12 mm	4 mm	7	38	18	1	684	4.788	C
Abwälz-fräser	80 mm	100 mm	7	4	1	1	1	28	F
	80 mm	100 mm	14	4	1	1	1	56	F

PL711

Werkzeug-Typ	Werkzeug Ø	Werkzeug Länge	Satelliten	Disks / Satellit	Halte-rungen / Disk	Werk-zeuge / Halterung	Werk-zeuge / Disk	Werk-zeuge / Charge	Halte-rung
Schaft-werkzeug	6 mm	50 mm	6	5	5	9	45	1.350	G
	6 mm	50 mm	6	6	8	4	32	1.152	D
	6 mm	50 mm	6	6	18	1	18	648	A
	8 mm	60 mm	6	5	18	1	18	540	A
	10 mm	70 mm	6	5	18	1	18	540	A
	20 mm	100 mm	6	4	12	1	12	288	A
WSP*	12 mm	4 mm	6	38	18	1	684	4.104	C
Stempel & Matrizen	160 mm	130 mm	3	4	1	1	1	12	F
Bewegl. Formteile mit DLC2	25 × 10 mm	130 mm	3	4	4	1	4	48	F

PL1011

Werkzeug-Typ	Werkzeug Ø	Werkzeug Länge	Satelliten	Disks / Satellit	Halte-rungen / Disk	Werk-zeuge / Halterung	Werk-zeuge / Disk	Werk-zeuge / Charge	Halte-rung
Schaft-werkzeug	6 mm	50 mm	4	7	15	4	60	1.680	E
	6 mm	50 mm	4	7	42	1	42	1.176	B
	8 mm	60 mm	4	7	36	1	36	1.008	B
	10 mm	70 mm	4	6	30	1	30	720	B
	20 mm	100 mm	4	5	23	1	23	460	B
WSP*	12 mm	4 mm	4	2 × 35	42	1	1.470	11.760	C
Abwälz-fräser	140 mm	100 mm	10	6	1	1	1	60	F
	80 mm	100 mm	12	6	1	1	1	72	F

Art der Halterung:

- A Werkzeug in Einzelhülse, Antrieb durch Gearbox
- B Werkzeug in Einzelhülse, Antrieb durch Kicker
- C Wendeschneidplatte mit Loch, aufgespindelt auf Spiess
- D Werkzeug im Revolver, Antrieb durch Gearbox
- E Werkzeug im Revolver, Antrieb durch Kicker
- F Fräser auf Satellit/Spiess
- G Werkzeug in Einzelhülse, Antrieb durch Quad-Gearbox

*Wendeschneidplatten

PLATIT AG

Headquarters
Eichholzstrasse 9
CH-2545 Selzach
info@platit.com
+41 32 544 62 00

PLATIT AG

Custom Coating Solutions (CCS)
Champ-Paccot 21
CH-1627 Vaulruz
info@platit.com
+41 32 544 62 00

PLATIT a.s.

Production, R&D, Service, CEC
Průmyslová 3020/3
CZ-78701 Šumperk
info@platit.com
+420 583 241 588

PLATIT Advanced Coating Systems (Shanghai) Co., Ltd

Sales, Service, CEC
No. 161 Rijjing Road (Shanghai) PFTZ
CN-200131 Pudong Shanghai
china@platit.com
+86 2158 6739 76

PLATIT Inc.

Sales, Service, CEC
1840 Industrial Drive, Suite 220
Libertyville, IL 60048, US
usa@platit.com
+1 847 680 5270
Fax: +1 847 680 5271

PLATIT Scandinavia ApS

Sales
Rabalderstraede 7
DK-4000 Roskilde
scandinavia@platit.com
+45 46 74 02 38

KOMPENDIUM

