

Dedicated Coating Beispiel

FeinAl Plus

Die nächste Generation von dedizierten Beschichtungen für Feinschneidanwendungen

Jetzt noch längere Standzeiten und höhere Werkzeug-Effizienz: Die Partner-Firmen Blösch, Feintool und PLATIT bieten mit FeinAl Plus eine neue Generation von dedizierten PVD-Beschichtungen für das Feinschneiden an.

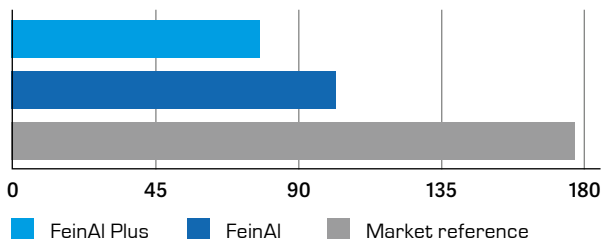
Mit dediziertem Schichtdesign und einer nahtlosen Integration in eine Prozesskette, bestehend aus Vor- und Nachbehandlungsschritten, hat FeinAl über Jahre hinweg den Marktstandard für PVD-Beschichtungen von Feinschneidwerkzeugen gesetzt. Basierend auf ihrem bewährten Konzept und nach mehrjähriger kontinuierlicher Entwicklung kündigen die Projektpartner die nächste Generation von Beschichtungen für Feinschneidanwendungen an: **FeinAl Plus**

Zahlreiche Innovationen führen zu einer überlegenen Werkzeugeistung von FeinAl Plus:

- Dedizierte AlCr-Multilayer bildet eine zähe und flexible Beschichtungsstruktur
- Selektive Dotierung mit Bor reduziert die Schichteigenspannung und erhöht die Härte
- Verbesserte Rissbeständigkeit und dadurch weniger Materialanhaftung in den Rissen
- Spezialisierte Kantenverrundungs- und Nachbearbeitungsschritte, die auf den Werkstoff, die Werkzeuggeometrie und das Beschichtungsdesign zugeschnitten sind

Durchschnittlicher Verschleiss im Vergleich [µm]:

Im Mittel gemessener Verschleiss an Werkzeugen aus vier verschiedenen Versuchsreihen nach bis zu 30.000 Hüben



Werkzeug: Innenformstempel; Schnellarbeitsstahl S390; Härte 66 HRC
Schichtdicke: 3,5 µm
Stanzwerkstoff: Güte C60E; Dicke 3 mm; Zugfestigkeit 560 MPa
Quelle: Feintool Technology AG

BLÖSCH

Blösch ist der Spezialist für die Bearbeitung und Veredelung von Oberflächen.

FEINTOOL

Feintool ist der führende Hersteller und Experte im Feinschneiden.

PLATIT

PLATIT stellt High-Tech-PVD und PECVD-Beschichtungsanlagen für Werkzeuge und Bauteile her.

Spezifikation

Farbe	Grau
Nanohärte [GPa]	38–40
Reibungskoeffizient [µ] von PoD (bei RT, 50% Luftfeuchtigkeit)	0,3
Schichtdicke [µm]	2,0–4,0
Max. Anwendungstemperatur [°C]	900
Beschichtungstemperatur [°C]	400–500
Pi411 PLUS ECO	(Al, AlCrB20-10, Cr)
411 PLUS LACS®	(-, Al, Cr, TiB2 SCIL)

