

# Signature Coating TapCT

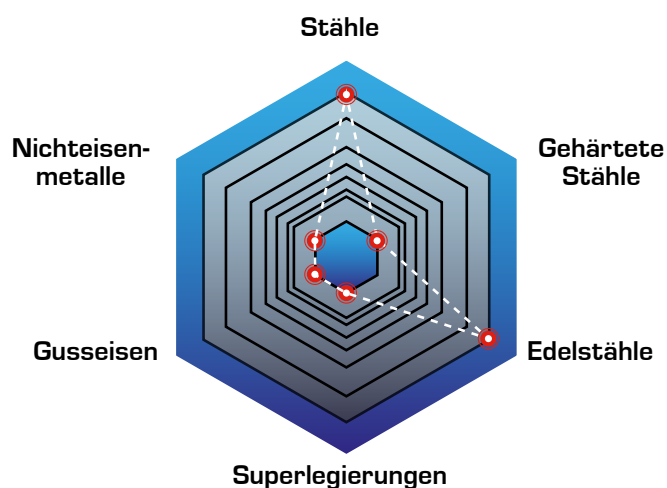
## SCIL<sup>®</sup>-Beschichtung zur Gewindeformen

TapCT zeichnet sich dank des SPUTTER-Verfahrens SCIL<sup>®</sup> (SPUTTERED Coating Induced by Lateral Glow Discharge) durch eine sehr glatte Oberfläche aus. Dadurch wird beim Umformen die Reibung zwischen dem Werkzeug und dem Werkstückmaterial sowie das Anhaften des Materials verringert und die Prozesssicherheit erhöht. Darüber hinaus erhöht die hervorragende Beschichtungshaftung die Leistung.

### Highlights:

- Hohe Prozesssicherheit
- Geringeres Drehmoment
- Hohe Qualität des geformten Gewindes

### Ausprägung in Umformung:

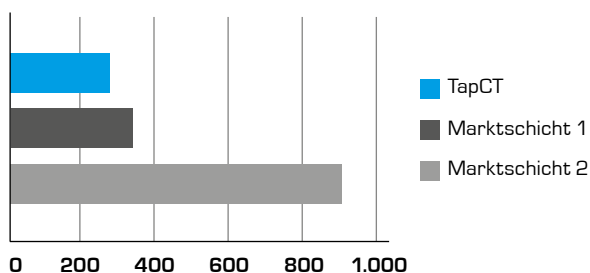


### Spezifikation

Farbe	Silber
Nanohärte [GPa]	28–30
Reibungskoeffizient [ $\mu$ ] von PoD (bei RT, 50% Luftfeuchtigkeit)	4
Schichtdicke [ $\mu\text{m}$ ]	1–5
Max. Anwendungstemperatur [°C]	700
Beschichtungstemperatur [°C]	400–450
411 PLUS SCIL	(LGD, -, -, CrTi50 SCIL)

### Gewindeformen in Kohlenstoffstahl:

#### Drehmoment nach 2.000 Bohrungen [Ncm]



Werkzeug: HSS-Gewindebohrer M6x1  
Werkstückmaterial: Kohlenstoffstahl  
Kühlmittel: Emulsion  
 $v_c = 20 \text{ mm/min}$ ; Tiefe der Bohrung 9,0 mm  
Quelle: Werkzeughersteller aus Asien



TapCT