

# Signature Coating TiB2

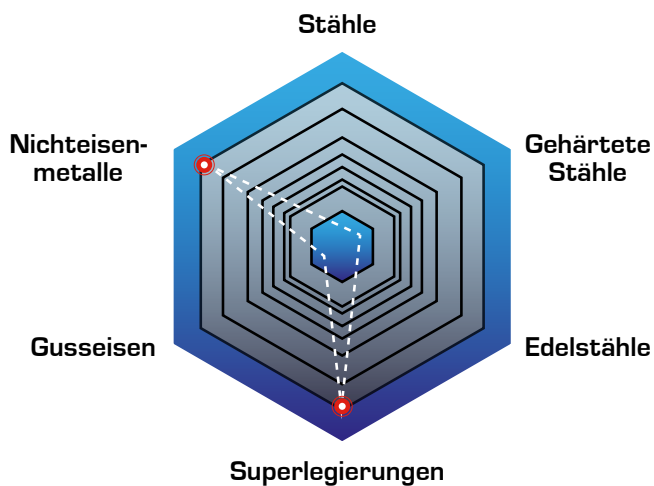
## LACS®-Schicht für die Bearbeitung von Aluminium- und Titanlegierungen

TiB2 ist eine der leistungsfähigsten PLATIT LACS®-Schichten. Das patentierte Hybridverfahren aus LARC® und Zentral-SPUTTERING SCIL® erzielt eine dropletfreie Oberfläche, die Aufbauschneiden vermeidet und gleichzeitig eine scharfe Schneidkante erzeugt, so dass sich TiB2 sehr gut zum Fräsen, Bohren und Reiben von Aluminium, Titan und anderen Nichteisenmetallen wie Kupfer oder Messing eignet.

Highlights:

- Verwendung für Anwendungen, die Aufbauschneiden begünstigen, wie Ti6Al4V (Grad 5 / TC4) oder Aluminium
- Hochgenaue Beschichtung für präzise Bearbeitung
- Erhöht Verschleissfestigkeit

Ausprägung in Zerspangung:

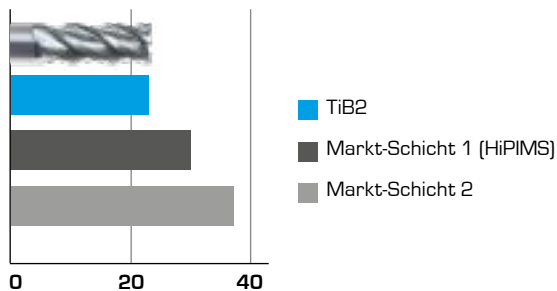


### Spezifikation

Farbe	Satinsilber
Nanohärte [GPa]	45
Reibungskoeffizient [ $\mu$ ] von PoD (bei RT, 50 % Luftfeuchtigkeit)	0,4
Schichtdicke [ $\mu\text{m}$ ]	1 – 5
Max. Anwendungstemperatur [ $^{\circ}\text{C}$ ]	600
Beschichtungstemperatur [ $^{\circ}\text{C}$ ]	200 – 400
411 PLUS LACS®	(Ti, -, -, TiB2 SCIL)

Schruppfräsen in Ti6Al4V (TC4):

Verschleiss  $V_b$  [ $\mu\text{m}$ ] nach 10 h



Werkzeug: Schrappfräser  
 Werkstückmaterial: Ti6Al4V (TC4)  
 Spindeldrehzahl: 6500 rpm  
 Schnittgeschwindigkeit  $v_c$ : 1800 mm/min  $a_p = 0,2$  mm;  $a_e = 3,6$  mm  
 Quelle: Werkzeughersteller in China



TiB2